

HARDI EC

**FLOWMÅLERSÆT
MONTERINGSVEJLEDNING**

**DURCHFLUßMESSERSATZ
MONTAGEANLEITUNG**

**FLOW METER KIT
MOUNTING INSTRUCTIONS**

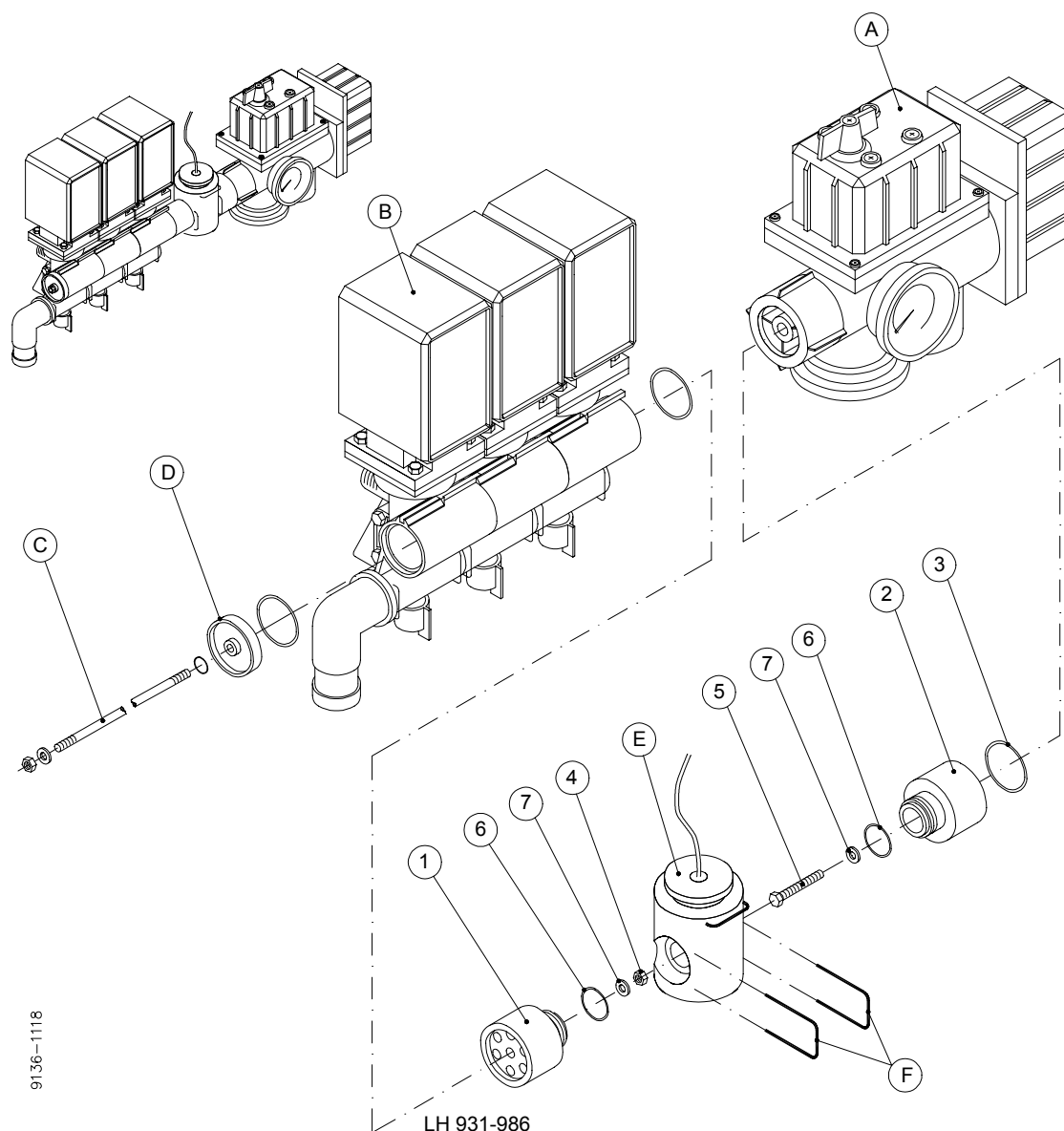
**JEU DE DÉBITMÈTRE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

**FLÖDESMÄTARESATS
MONTERINGSANVISNING**

TeeJet No. 010-986-DK-D-UK-F-S

TeeJet Technologies Denmark
Mølhavevej 2
9440 Aabybro
Denmark
Tel. +45 9696 2500
Fax. +45 9696 2501
www.teejet.com

FLOWMÅLER / DURCHFLUßMESSER / FLOW METER/ DÉBITMÈTRE / FLÖDESMÄTARE

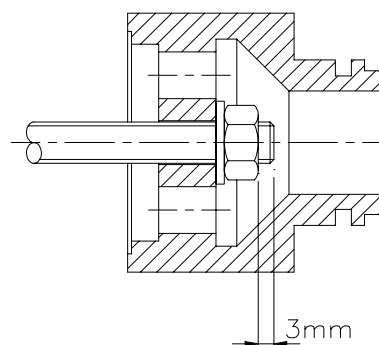


**LH 931-986: FLOWMÅLERSÆT/ DURCHFLUßMESSERSATZ/ FLOW METER KIT/ JAU DE DÉBITMÈTRE/
FLÖDESMÄTARESATS**

POS.	LH NR.	STK.	RESERVEDELE	ERSATZTEILE	SPARE PARTS	PIECES DETACHEES	RESERVDELAR
1	865-987	1	Studs udv. fatning	Stutz Außenfass.	Connecting branch	Douille exterieure	Studs utv. fattning
2	865-986	1	Studs indv. fatning	Stutz Innenfass.	Connecting branch	Douille interieure	Studs inv. fattning
3	861-008	1	Pakning ø43 x ø39 x 2.2	Dichtung ø43 x ø39 x 2.2	Sealing ø43 x ø39 x 2.2	Joint ø43 x ø39 x 2.2	Packning ø43 x ø39 x 2.2
4	867-800	2	Møtrik M8 syrefast	Mutter M8 A2	Nut M8 stainless	Ecrou M8 inoxydable	Mutter M8 stainless
5	815-845	1	Skrue M8 x 45 syrefast	Schraube M8 x 45 A2	Screw M8 x 45 stainless	Vis M8 x 45 inoxydable	Skruv M8 x 45 stainless
6	861-014	2	O-ring til studse	O-ring für Stutzen	Sealing f. conn.	Joint pour raccord	O-ring till flödesmätare
7	830-008	2	Skive M8 syrefast	Scheibe M8 A2	Washer M8 stainless	Rondelle M8 inoxydable	Bricka M8 stainless

MONTERING AF FLOWMÅLER LH 931-986 HARDI EC

- Afmonter det komplette armatur fra beslaget.
- Den gennemgående gevindstang **C** afmonteres.
- Hovedhanen **A** og sektionsventilerne **B** adskilles.
- Sektionsventilerne og studs **1** med udvendig fatning spændes sammen med den gennemgående gevindstang.
- Den gennemgående gevindstang **skal** afkortes som vist på figuren.
- O-ring **3** placeres i studs **2** med indvendig fatning.
- Hovedhanen **A** og studs **2** spændes sammen med bolt **5**.
- Husk **rustfrie** skiver og møtrikker samt diverse O-ringe.
- O-ringe **6** placeres i flowmålerens udboringer.
- Studsene med sektionsventilerne og hovedhane skubbes helt i bund i flowmålerens udboringer.
- Hårnålesplittene **F** presses i monteringshullerne på flowmåleren **E**.
- Det komplette armatur med flowmåler monteres på beslaget.
- Bor evt. nye huller til hovedhanen **A**.



1208-0001

MONTAGE DES DURCHFLUßMESSERS LH 931-986 HARDI EC

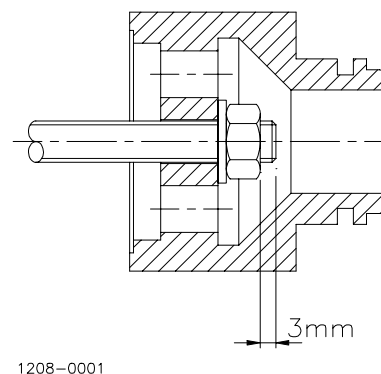
- Montieren Sie die komplette Armatur vom Beschlag ab.
- Die durchgehenden Gewindestange **C** wird abmontiert.
- Das Hauptventil **A** und die Sektionsventile **B** werden getrennt.
- Die Sektionsventile und Stutzen **1** mit Außenfassung werden mit der durchgehenden Gewindestange zusammengespannt.
- Die durchgehende Gewindestange **muß** abgekürzt werden wie an Abb. gezeigt.
- O-ring **3** wird in Stutzen **2** mit Innenfassung plaziert.
- Das Hauptventil **A** und Stutzen **2** werden mit Bolzen **5** zusammengespannt.
- Vergessen Sie nicht **rostfreie** Scheiben und Muttern, sowie verschiedene O-ringe.
- O-ringe **6** werden in den Ausbohrungen des Durchflußmessers plaziert.
- Die Stutzen mit den Sektionsventilen und Hauptventil werden in den Ausbohrungen des Durchflußmessers ganz eingeschoben.
- Die Vorsteckstifte **F** werden in den Montagelöchern des Durchflußmessers **E** ganz eingeschoben.
- Die komplette Armatur mit Durchflußmesser wird am Beschlag montiert.
- Bohren Sie eventuell neue Löcher für das Hauptventil **A**.

MOUNTING OF FLOW METER LH 931-986 HARDI EC

- Dismount the complete control unit from the bracket.
- Disconnect the main cock **A** and the boom control **B**.
- Assemble the boom control and connecting branch **1** using the center bolt **C**.
- The bolt **must** be shortened as shown on the illustration.
- Place sealing **3** in connecting branch **2**.
- Assemble the main cock **A** and connecting branch **2**, using center bolt **5**.
- Do not forget **stainless** collars, nuts and sealings.
- Place the sealings **6** in the holes of the flow meter.
- Press the connecting branches with boom control and main cock into the holes of the flow meter.
- Press the collar pin **F** into the mounting holes of the flow meter **E**.
- Remount the complete control unit with flow meter onto the bracket.

MONTAGE DU DEBITMETRE LH 931-986 HARDI EC

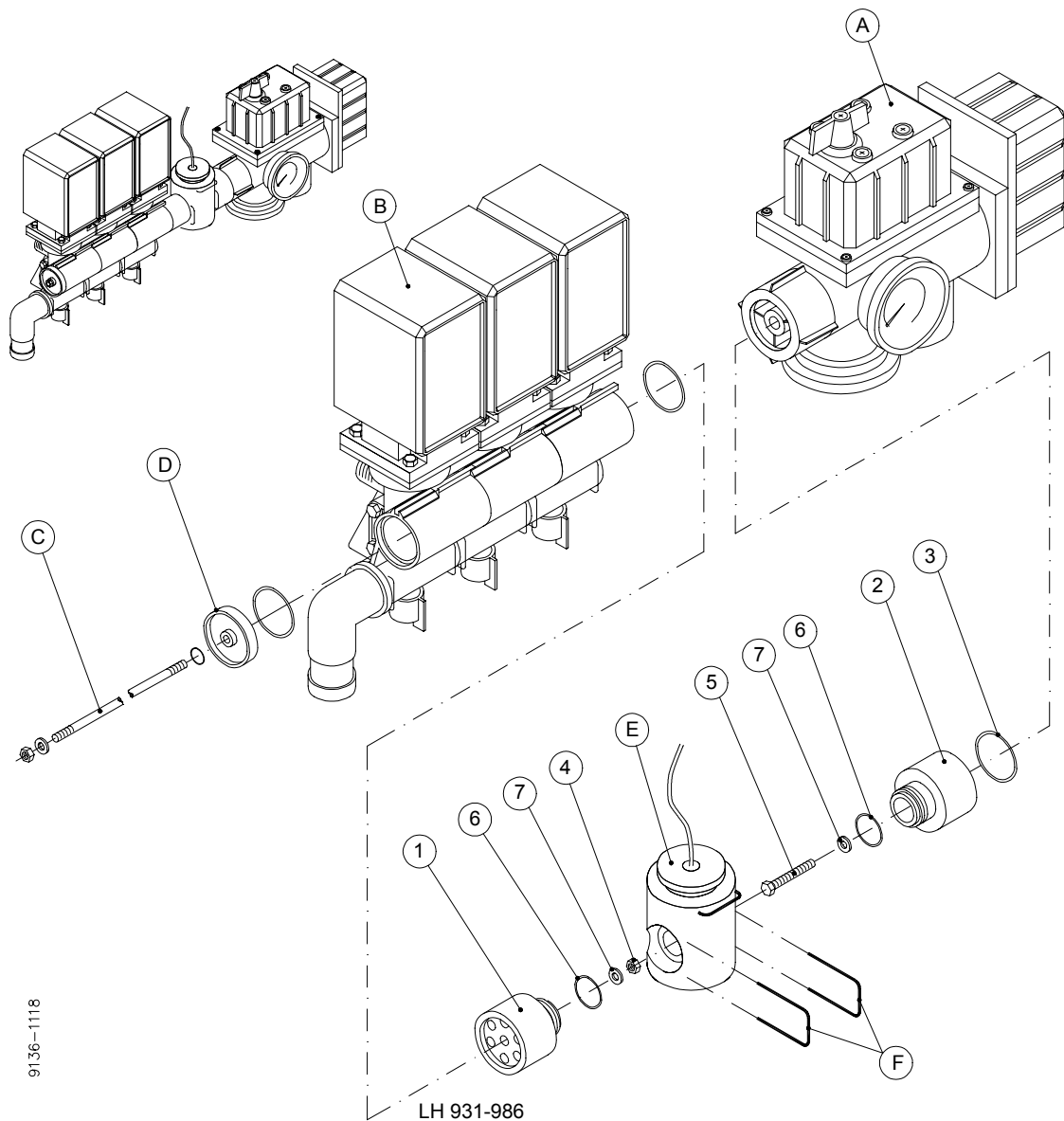
- Démontez l'armature complète du support.
- Démontez la tige **C**.
- Séparez le robinet principal **A** des vannes secteur **B**.
- Serrez les vannes secteur et le raccord **1** avec douille extérieure avec la tige.
- La tige **doit** être écourtée comme indiqué sur le schéma.
- Positionnez le joint d'étanchéité **3** dans le raccord **2** avec douille intérieure.
- Serrez le robinet principal **A** et le raccord **2** avec le boulon **5**.
- N'oubliez pas les disques et écrous **inox** ainsi que les divers joints d'étanchéité.
- Les joints d'étanchéité sont positionnés dans les alésages du débitmètre.
- Enfoncez les raccords, les vannes secteur et le robinet principal jusqu'au bout dans les alésages du débitmètre.
- Poussez les épingles **F** dans les trous de montage du débitmètre **E**.
- Montez l'armature complète avec le débitmètre sur le support.
- Percez éventuellement des nouveaux trous pour le robinet principal **A**.



MONTERING AV FLÖDESMÄTARESATS LH 11-931-986 HARDI EC

- Montera av hela armaturen från beslaget.
- Den genomgående gängstången **C** avmonteras.
- Huvudventilen **A** och sektionsventilerna **B** skiljs.
- Sektionsventilerna och adapter **1** med utvändig fattning spänns samman med den genomgående gängstången.
- Den genomgående gängstången **skall kortas** som figuren visar.
- O-ring **3** placeras i adapter **2** med invändig fattning.
- Huvudventilen **A** och adapter **2** spänns samman med bult **5**.
- Glöm ej **rostfria** brickor och muttar samt diverse O-ringar.
- O-ringarna **6** placeras i flödesmätarens ingångar.
- De 2 adapterna med var sin armaturdel förs helt i botten i flödesmätarens ingångar.
- Låsbyglarna **F** pressas i avsedda hål på flödesmätaren **E**.
- Det kompletta armaturet med flödesmätaren återmonteras på beslaget
- Borra ev. nya hål till huvudventilen **A**.

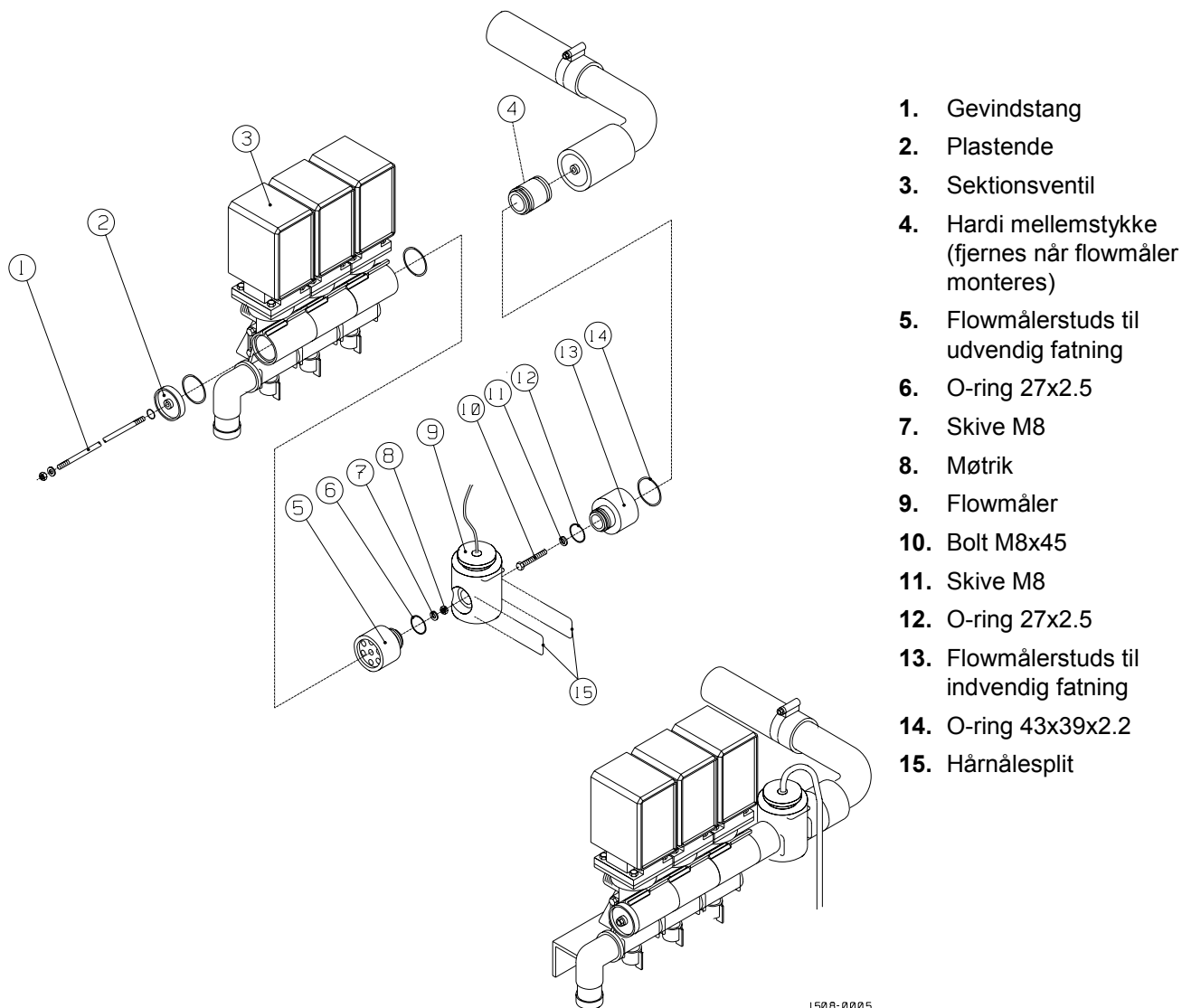
**FLOWMÅLER / DURCHFLUßMESSER / FLOW METER/ DÉBITMÈTRE /
FLÖDESMÄTARE**



**LH 931-986: FLOWMÅLERSÆT/ DURCHFLUßMESSERSATZ/ FLOW METER KIT/ JAU DE DÉBITMÈTRE/
FLÖDESMÄTARESATS**

POS.	LH NR.	STK.	RESERVEDELE	ERSATZTEILE	SPARE PARTS	PIECES DETACHEES	RESERVDELAR
1	865-987	1	Studs udv. fatning	Stutz Außenfass.	Connecting branch	Douille exterieure	Studs utv. fattning
2	865-986	1	Studs indv. fatning	Stutz Innenfass.	Connecting branch	Douille interieure	Studs inv. fattning
3	861-008	1	Pakning ø43 x ø39 x 2.2	Dichtung ø43 x ø39 x 2.2	Sealing ø43 x ø39 x 2.2	Joint ø43 x ø39 x 2.2	Packning ø43 x ø39 x 2.2
4	867-800	2	Møtrik M8 syrefast	Mutter M8 A2	Nut M8 stainless	Ecrou M8 inoxydable	Mutter M8 stainless
5	815-845	1	Skrue M8 x 45 syrefast	Schraube M8 x 45 A2	Screw M8 x 45 stainless	Vis M8 x 45 inoxydable	Skruv M8 x 45 stainless
6	861-014	2	O-ring til studse	O-ring für Stutzen	Sealing f. conn.	Joint pour raccord	O-ring till flödesmätare
7	830-008	2	Skive M8 syrefast	Scheibe M8 A2	Washer M8 stainless	Rondelle M8 inoxydable	Bricka M8 stainless

MONTERING AF FLOWMÅLER PÅ HARDI COMMANDER



1. Gevindstang
2. Plastende
3. Sektionsventil
4. HARDI mellemstykke (fjernes når flowmåler monteres)
5. Flowmålerstuds til udvendig fatning
6. O-ring 27x2.5
7. Skive M8
8. Møtrik
9. Flowmåler
10. Bolt M8x45
11. Skive M8
12. O-ring 27x2.5
13. Flowmålerstuds til indvendig fatning
14. O-ring 43x39x2.2
15. Hårnålesplit

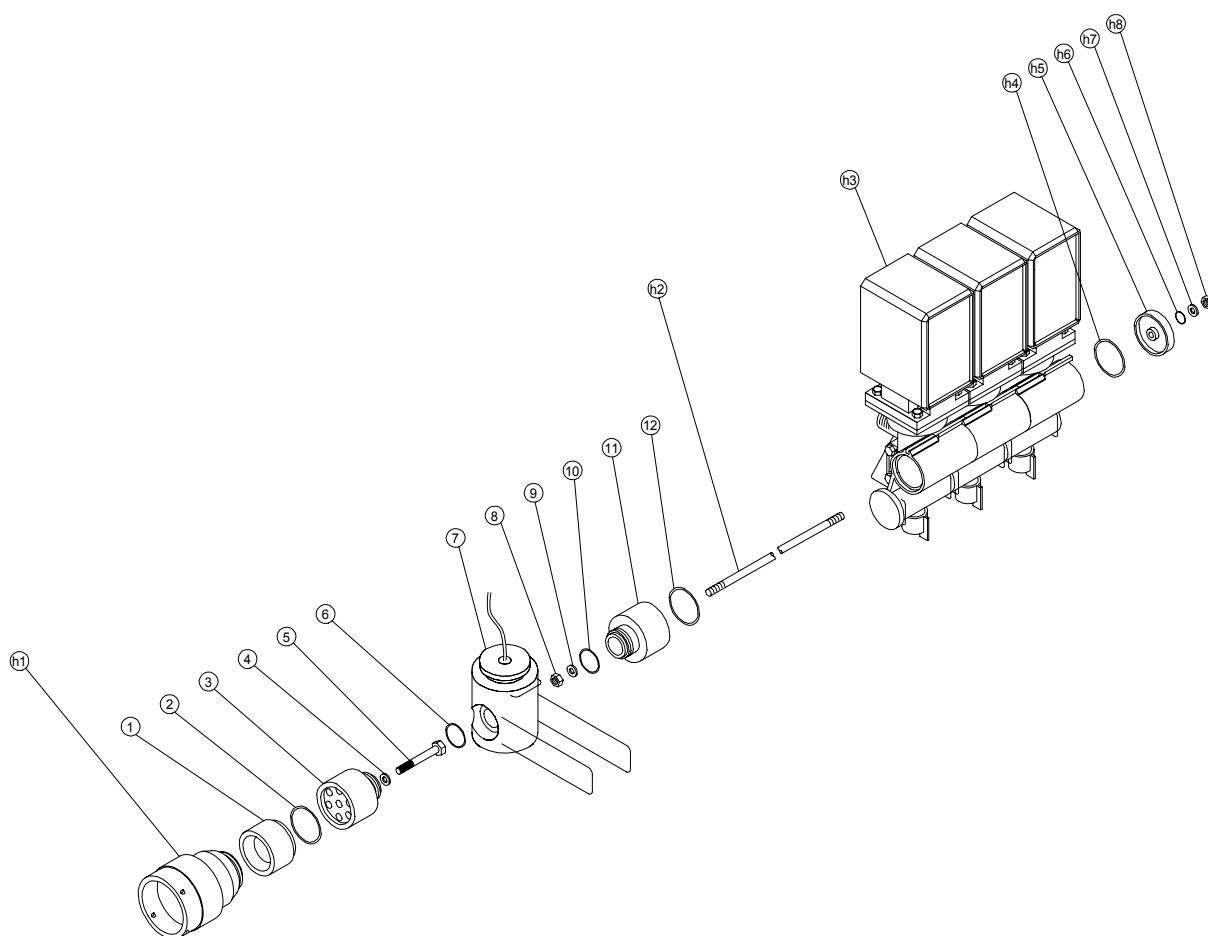
På **COMMANDER** sprøjterne skal flowmåleren monteres sammen med sektionventilerne bagpå sprøjten.

1. Den gennemgående gevindstang **pos. 1** afmonteres.
2. Sektionsventilerne og slangestuds for fødeslangen adskilles.
3. Sektionsventilerne og flowmålerstuds **pos. 5** spændes sammen med den gennemgående gevindstang. *Afkortning af gevindstangen er nødvendig.*
4. Flowmålerstuds **pos. 13** spændes sammen med slangestuds for fødeslangen ved hjælp af den medleverede bolt (husk spændskive).

Obs! Når flowmåleren monteres, skal mellemstykket **pos. 4** fjernes. Dette sidder blot fast vha. O-ringene.

5. O-ringene **pos. 6** og **12** placeres i flowmålerens udboringer.
6. Flowmålerstuds med sektionventiler og slangestuds skubbes helt i bund i flowmålerens udboringer.
7. Hårnålesplittene **pos. 15** presses i monteringshullerne på flowmåleren **pos. 9**.
8. Fastgør fødeslangen f.eks. til armaturbeslaget vha. et par strips så slangen ikke under drift unødigt påvirker flowmåleren og studsene.

MONTERING AF FLOWMÅLER PÅ HARDI SPRØJTER MED "DELT" ARMATUR



Hardi har i løbet af 1998 ændret på sprøjterne med *delt* armatur. Dvs. på sprøjter hvor sektionventilerne er monteret på sprøjtebommen. Ændringen består i at fødeslangen, fra hoved- og reguleringsventil, monteres på den modsatte side af sektionventilerne i forhold til tidligere. Samtidig er studsene **pos. h1** ændret.

Ændringen har medført, at der til LH nr. 931-986 er tilføjet en mellemring **pos. 1** og en længere bolt **pos. 5**.

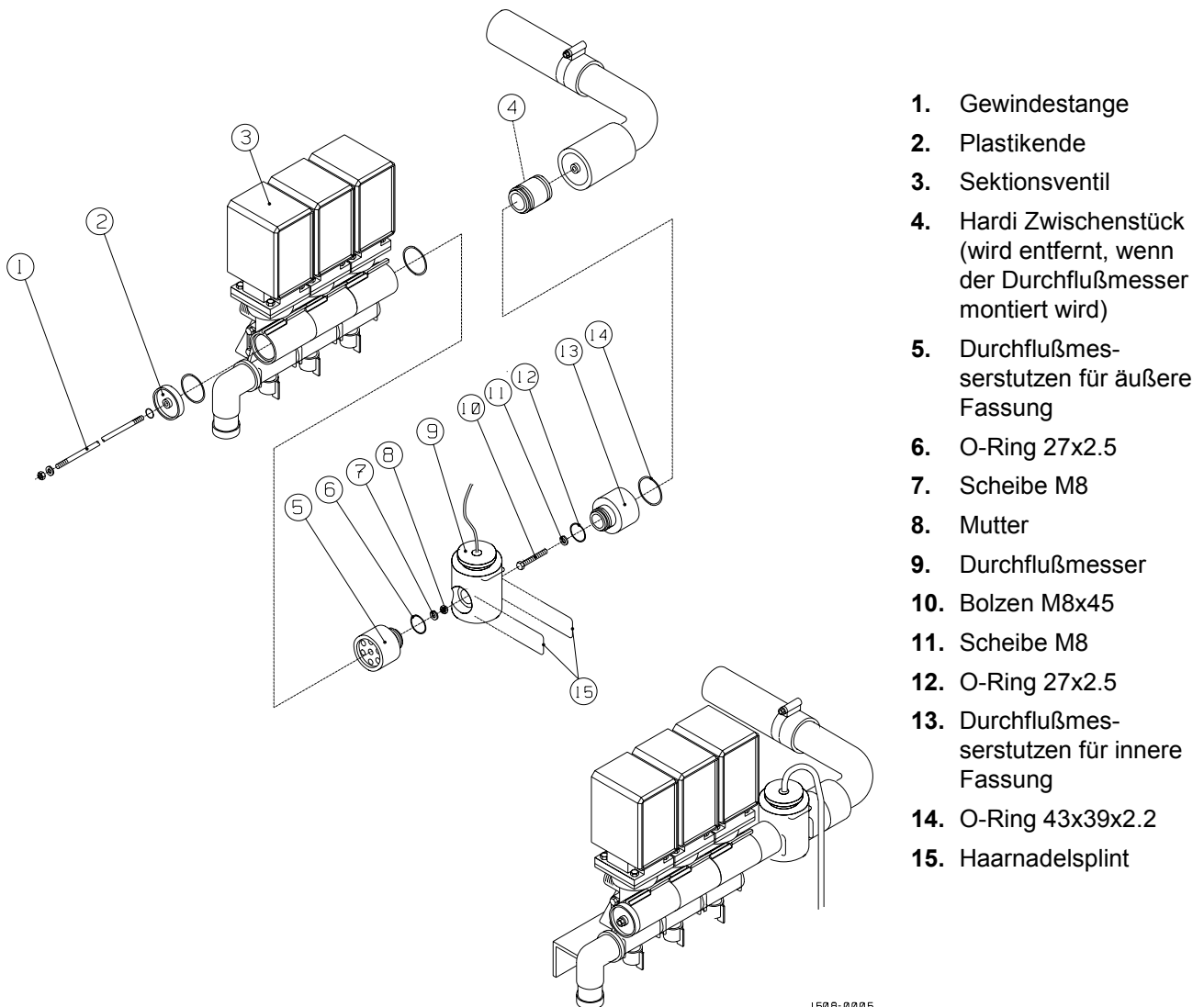
Disse dele anvendes således kun, hvor der er tale om nye sprøjter med *delt* armatur.

MONTERING:

1. Adskil studsene **pos. h1** fra sektionventilerne ved at afmontere gevindstangen **pos. h2**.
2. Tilpas længden på gevindstangen så studsene **pos. 11** kan monteres på sektionventilerne.
3. Monter mellemringen **pos. 1** og studsene **pos. 3** på Hardi-studsene **pos. h1** med bolten **pos. 5** (8x75mm).
4. De 2 O-ringe **pos. 6** og **10** placeres i flowmålerens udboringer, og armaturet samles med flowmålerens hårnålesplitter.
5. Fødeslangen der monteres i Hardi-studsene **pos. h1**, fastgøres til bommen så den ikke vriders i flowmåler-studsene.

h = Hardi

MONTAGE DES DURCHFLUSSMESSERS AUF DEM HARDI-COMMANDER

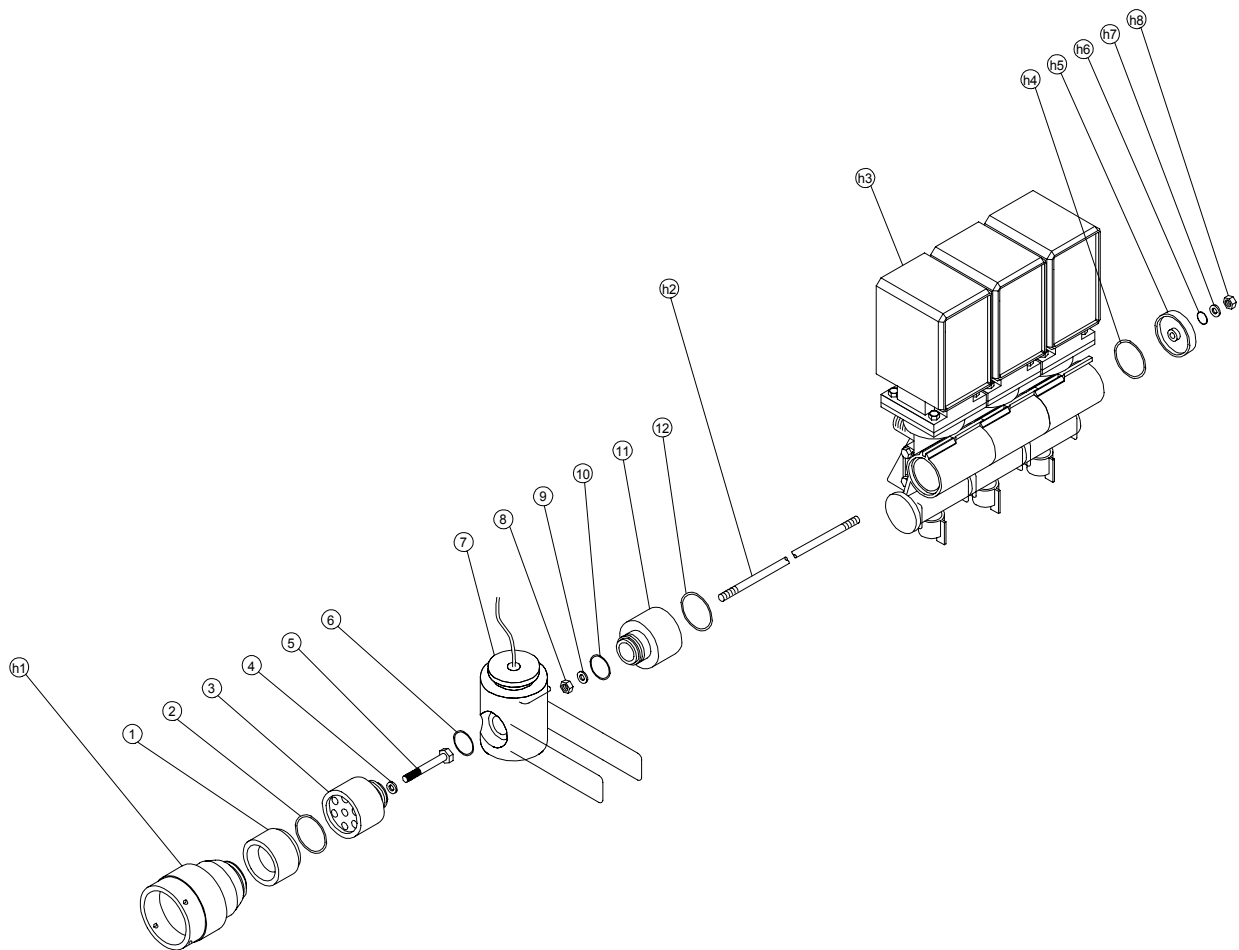


1. Gewindestange
2. Plastikende
3. Sektionsventil
4. Hardi Zwischenstück (wird entfernt, wenn der Durchflußmesser montiert wird)
5. Durchflußmesserstutzen für äußere Fassung
6. O-Ring 27x2.5
7. Scheibe M8
8. Mutter
9. Durchflußmesser
10. Bolzen M8x45
11. Scheibe M8
12. O-Ring 27x2.5
13. Durchflußmesserstutzen für innere Fassung
14. O-Ring 43x39x2.2
15. Haarnadelsplint

Bei **COMMANDER**-Spritzen muß der Durchflußmesser zusammen mit den Sektionsventilen hinten an die Spritze montiert werden.

1. Die durchgehende Gewindestange **Pos. 1** demontieren.
 2. Die Sektionsventile und der Schlangensutzen der Speiseschlange müssen getrennt werden.
 3. Die Sektionsventile und der Durchflußmesserstutzen **Pos. 5** werden zusammen mit der durchgehenden Gewindestange gespannt (Verkürzung der Gewindestange ist notwendig).
 4. Der Durchflußmesserstutzen **Pos. 13** wird zusammen mit dem Schlangensutzen der Speiseschlange mit Hilfe der mitgelieferten Bolzen gespannt (denken Sie an die Spannscheibe).
- Achtung!** Wenn der Durchflußmesser montiert werden soll, muß das Zwischenstück **Pos. 4** entfernt werden. Dieses sitzt nur mit Hilfe der O-Ringe fest.
5. Die O-Ringe **Pos. 6** und **12** werden in den Ausbohrungen des Durchflußmessers platziert.
 6. Der Durchflußmesserstutzen mit den Sektionsventilen und dem Schlangensutzen wird ganz nach unten in den Ausbohrungen des Durchflußmessers geschoben.
 7. Die Haarnadelsplinte **Pos.15** werden in die Montagelöcher des Durchflußmessers **Pos. 9** gepresst.
 8. Die Speiseschlange wird mit Hilfe einiger Strips z. B. an den Armaturbeschlag befestigt, damit die Schlange unter Betrieb nicht den Durchflußmesser und die Stutzen beeinflussen.

MONTAGE DES DURCHFLUSSMESSER AUF HARDI FELDSPRITZE MIT "GETRENTER" ARMATUR



Hardi hat im 1998 die Feldspritzen mit getrennter Armatur geändert, d.h. die Spritzen, worauf die Teilbreitenventile am Spritzgestänge montiert sind. Die Änderung besteht darin, daß der Förderschlauch vom Haupt- und Regelventil jetzt auf der gegenüberliegenden Seite von den Teilbreitenventilen montiert wird. Gleichzeitig ist die Stutzen **Pos. h1** geändert worden.

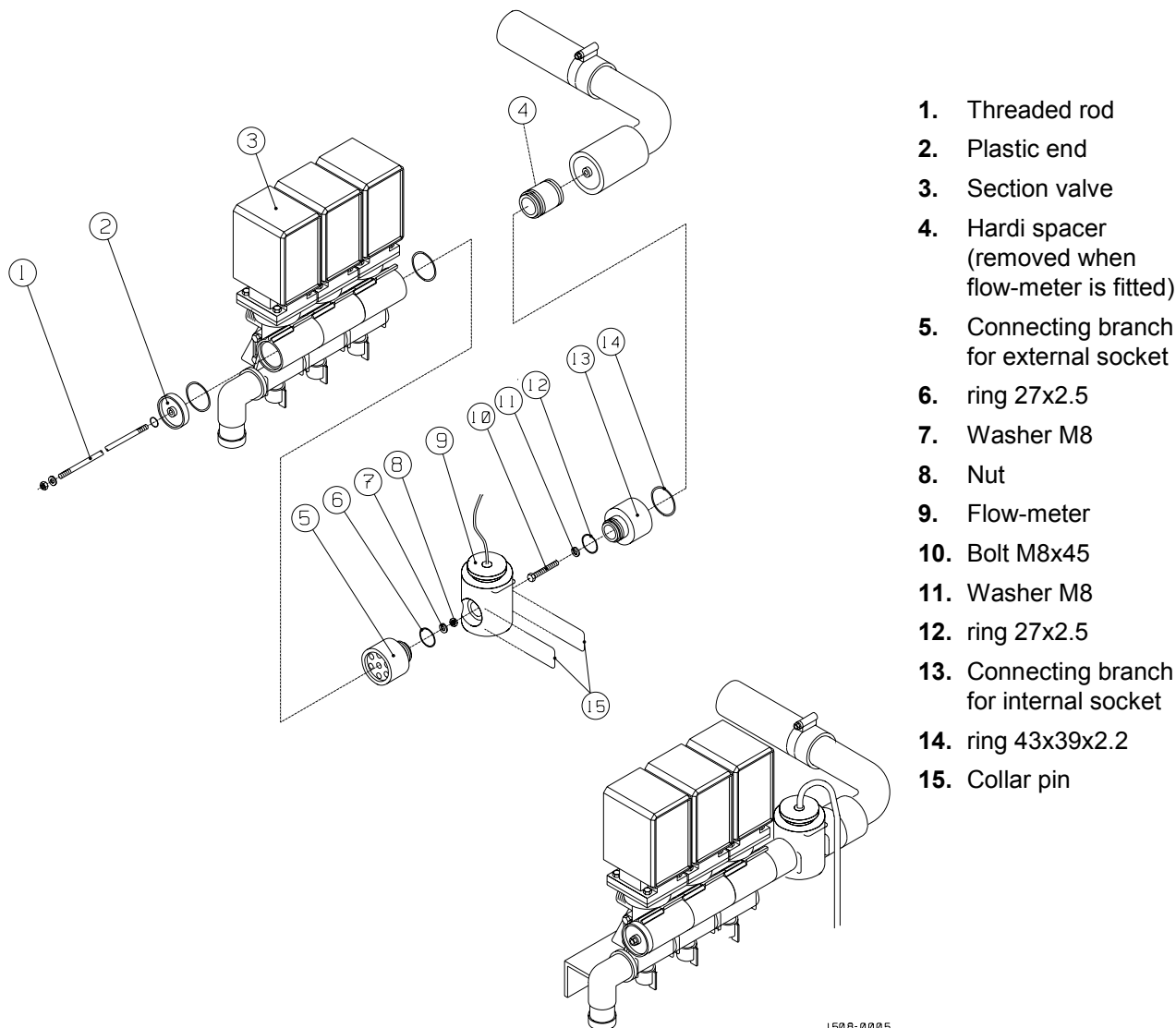
Die Änderung hat bedeutet, daß der LH Nr. 931-986 mit einem Zwischenring **Pos. 1** und einem längeren Bolzen **Pos. 5** ergänzt worden ist. Diese Teile sind nur bei neuen Feldspritzen mit „getrennter“ Armatur zu verwenden.

MONTAGE:

1. Stutzen **Pos. h1** von den Teilbreitenventilen durch Abmontieren des Gewindestücks **Pos. h2** trennen.
2. Die Länge des Gewindestücks abpassen, so daß der Stutzen **Pos. 11** auf die Teilbreitenventilen montiert werden kann.
3. Zwischenring **Pos. 1** und Stutzen **Pos. 3** auf den Hardi-Stutzen **Pos. h1** mit dem Bolzen (8x75mm) **Pos. 5** montieren.
4. Die zwei O-Ringe **Pos. 6** und **10** sind in den Ausbohrungen des Durchflußmessers zu plazieren und die Armatur ist mit den Splinten des Durchflußmessers zu sammeln.
5. Der Förderschlauch, der im Hardi-Stutzen **Pos h1** montiert wird, ist zum Gestänge zu befestigen, so daß er sich im Durchflußmesserstutzen nicht dreht.

h = Hardi

FITTING THE FLOW METER ON HARDI COMMANDER



1. Threaded rod
2. Plastic end
3. Section valve
4. HARDI spacer
(removed when flow-meter is fitted)
5. Connecting branch for external socket
6. ring 27x2.5
7. Washer M8
8. Nut
9. Flow-meter
10. Bolt M8x45
11. Washer M8
12. ring 27x2.5
13. Connecting branch for internal socket
14. ring 43x39x2.2
15. Collar pin

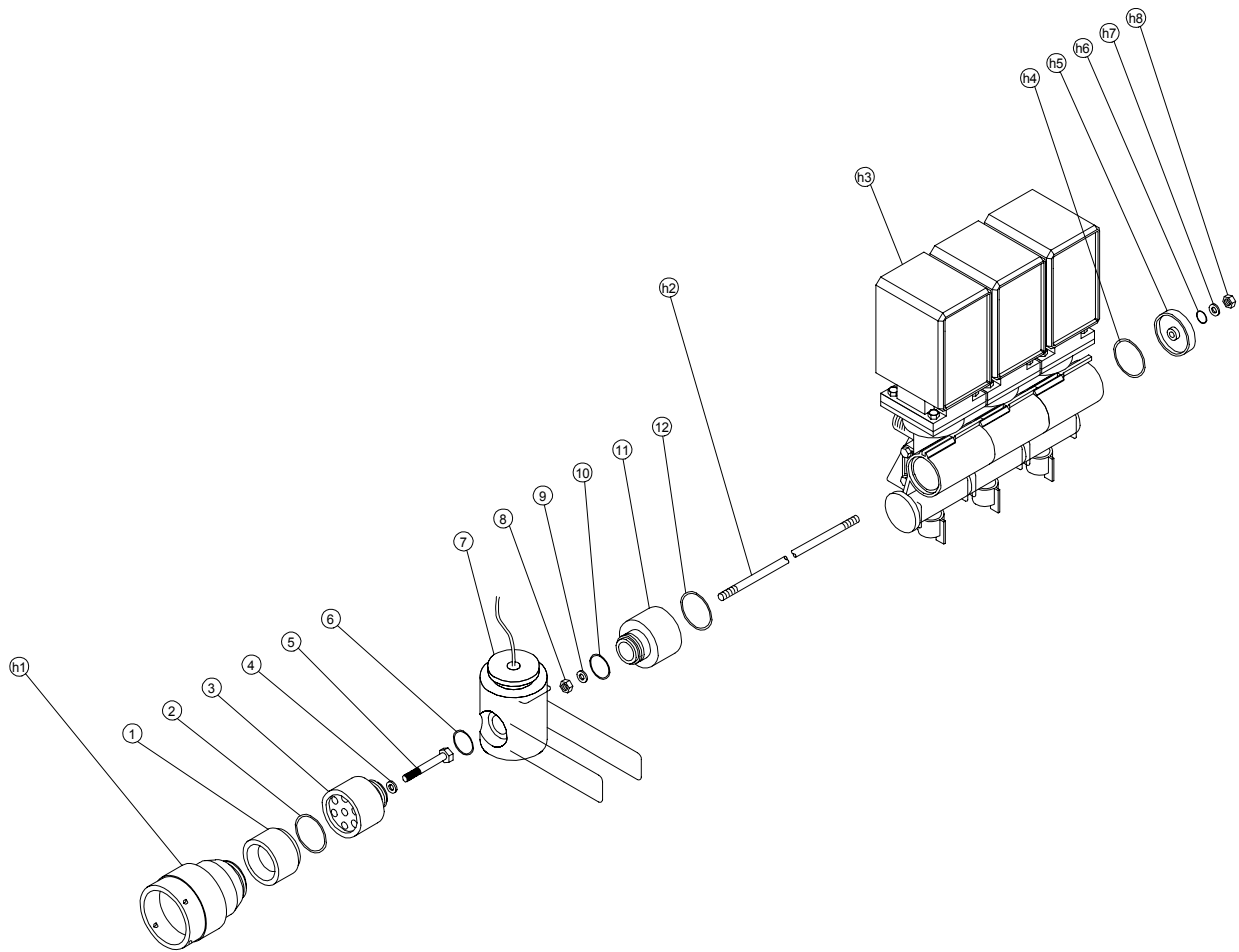
The flow-meter is mounted together with the valve manifold on the back of **COMMANDER** sprayers.

1. Remove the threaded rod **pos. 1**.
2. Take the section valves and the feed hose connector apart.
3. The section valves and the connecting branch **pos. 5** are tightened together with the threaded rod. (The threaded rod will need shortening).
4. The connecting branch **pos. 13** is tightened together with the feed hose connector Use the supplied bolt (remember the washer).

Note! *When fitting the flow meter, remember to remove the HARDI spacer **pos. 4**, the O. rings hold it in place.*

5. Put the O rings **pos. 6 and 12** in the holes of the flow meter.
6. Press the connecting branches with the section valves and the feed hose connector into the holes of the flow meter.
7. Press the collar pin **pos. 15** into the mounting holes of the flow meter **pos. 9**.
8. Attach the feed hose, e.g. to the manifold bracket using some straps, to prevent the hose from affecting the flow meter and connecting branches whilst working.

FITTING THE FLOW METER ON HARDI SPRAYERS WITH "SPLIT" VALVE BLOCKS



In the course of 1998 Hardi altered sprayers with split valve blocks (sprayers with the section valves on the sprayer boom). The alteration consists of the feed hose from the main and regulating valve is fitted on the opposite side of the section valves compared to earlier versions. The connector **pos. h1** is also altered.

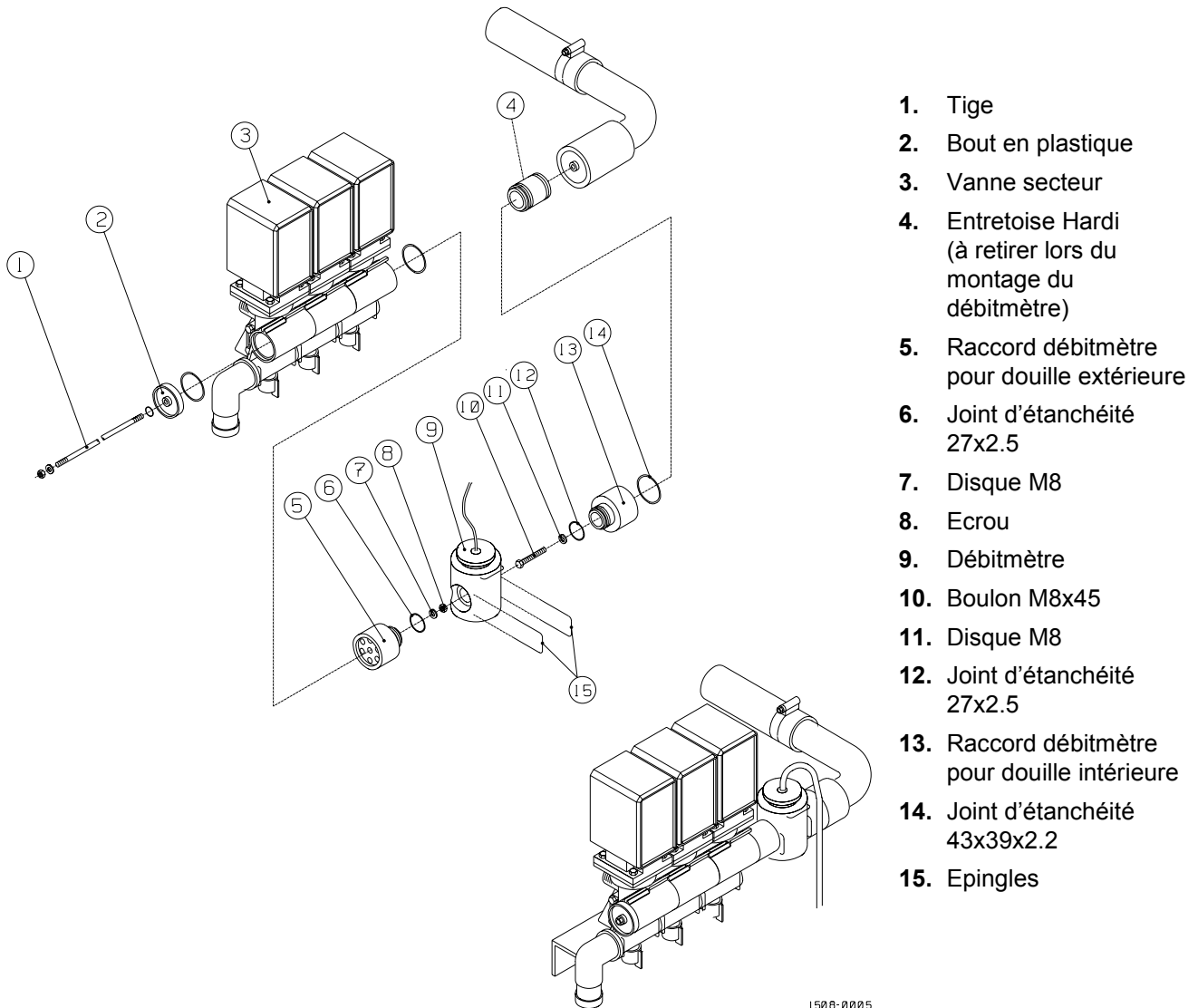
A spacer ring **pos. 1** and a longer bolt **pos. 5** have been added to LH no. 931-986 due to this alteration. These parts are only used with new sprayers fitted with "split" valve blocks.

FITTING:

1. Separate the connector **pos. h1** by removing the threaded rod **pos. h2**.
2. Adjust the length of the threaded rod so that the connector **pos. 11** can be fitted to the section valves.
3. Fit the spacer **pos. 1** and the connector **pos. 3** on the Hardi connector **pos. h1** with the 8x75mm bolt **pos. 5**.
4. The 2 O-rings **pos. 6 and 10** are placed in the flow meter recess and the valve block is assembled with the flow meter clips.
5. Fit the feed hose in the Hardi connector **pos. h1** and attach to the boom stop the flow meter connectors from twisting.

h = Hardi

MONTAGE DU DÉBITMÈTRE SUR LES MODÈLES COMMANDER



1. Tige
2. Bout en plastique
3. Vanne secteur
4. Entretoise Hardi (à retirer lors du montage du débitmètre)
5. Raccord débitmètre pour douille extérieure
6. Joint d'étanchéité 27x2.5
7. Disque M8
8. Ecrou
9. Débitmètre
10. Boulon M8x45
11. Disque M8
12. Joint d'étanchéité 27x2.5
13. Raccord débitmètre pour douille intérieure
14. Joint d'étanchéité 43x39x2.2
15. Épingles

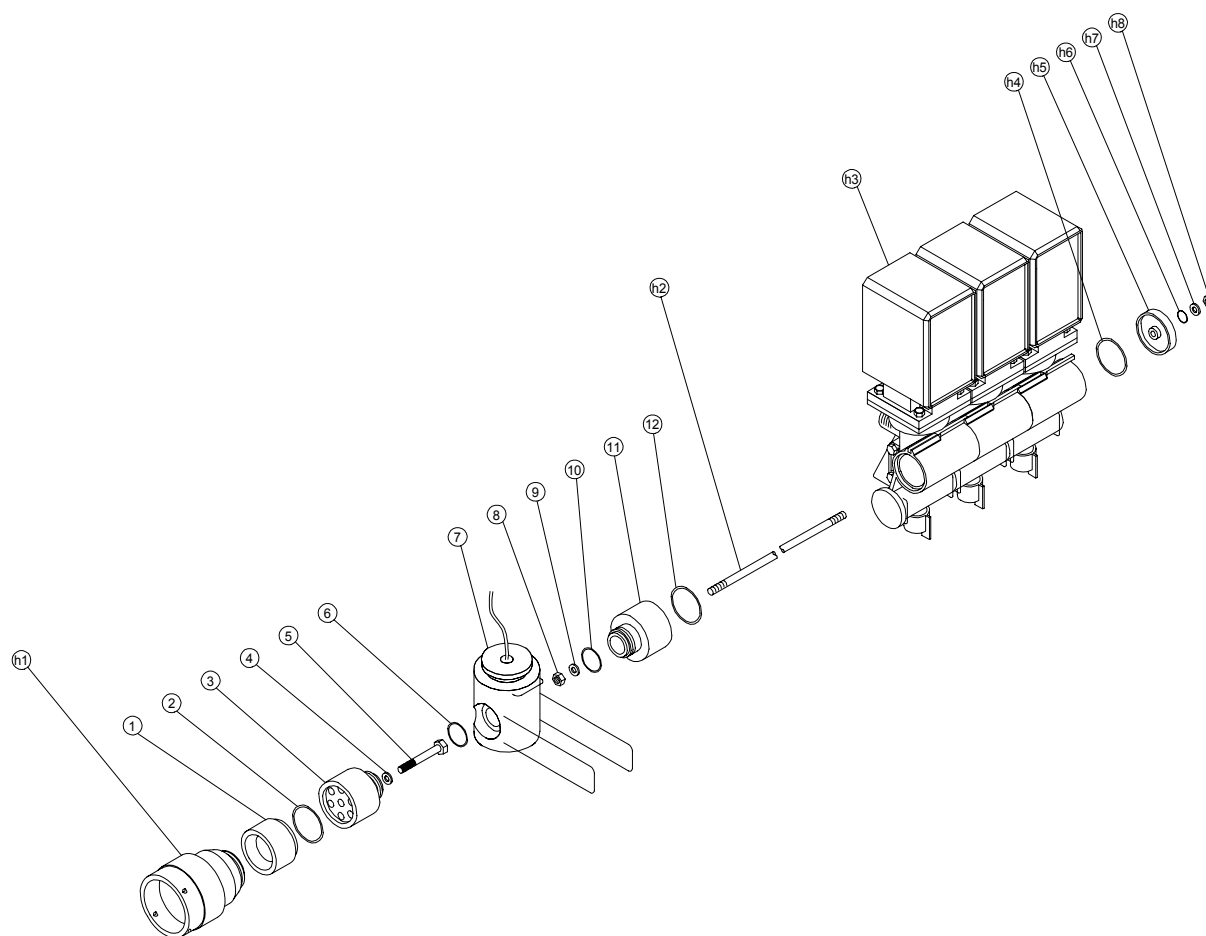
Sur les modèles **COMMANDER**, le débitmètre doit être monté avec les vannes secteur à l'arrière du pulvérisateur.

1. Démontez la tige **no. 1**.
2. Séparez les vannes secteur du tuyau d'alimentation.
3. Serrez les vannes secteur et le raccord débitmètre **no. 5** avec la tige. *Il est nécessaire de raccourcir la tige.*
4. Serrez le raccord débitmètre **no. 13** avec le tuyau d'alimentation à l'aide du boulon livré (n'oubliez pas le disque de serrage).

NB ! Lors du montage du débitmètre, l'entretoise **no. 4** doit être retirée. Celle-ci est fixée avec les joints d'étanchéité.

5. Positionnez les joints d'étanchéité **no. 6 et 12** dans les alésages du débitmètre.
6. Enfoncez le raccord débitmètre avec les vannes secteur et le raccord du tuyau d'alimentation jusqu'au bout dans les alésages du débitmètre.
7. Poussez les épingles **no. 15** dans les trous de montage du débitmètre **no. 9**.
8. Fixez le tuyau d'alimentation, ex. sur le support d'armature, à l'aide de quelques serre-fils, afin d'assurer que le tuyau n'affecte pas le débitmètre et ses raccords pendant le travail.

MONTAGE DU DEBITMETRE SUR PULVERISATEURS HARDI A ARMATURE « DIVISEE »



Au cours de l'année 1998, Hardi a effectué des changements sur les pulvérisateurs à armature *divisée*. Il s'agit des pulvérisateurs sur lesquels les vannes secteur sont montées sur le tronçon. Sur le nouveau modèle, le tuyau d'alimentation est monté du côté opposé des vannes secteur par rapport à l'ancien modèle. Le raccord **no. h1** a également été modifié.

Suite à ces changements, un disque intermédiaire **no. 1** et un boulon plus long **no. 5** ont été ajoutés sur le LH réf. 931-986.

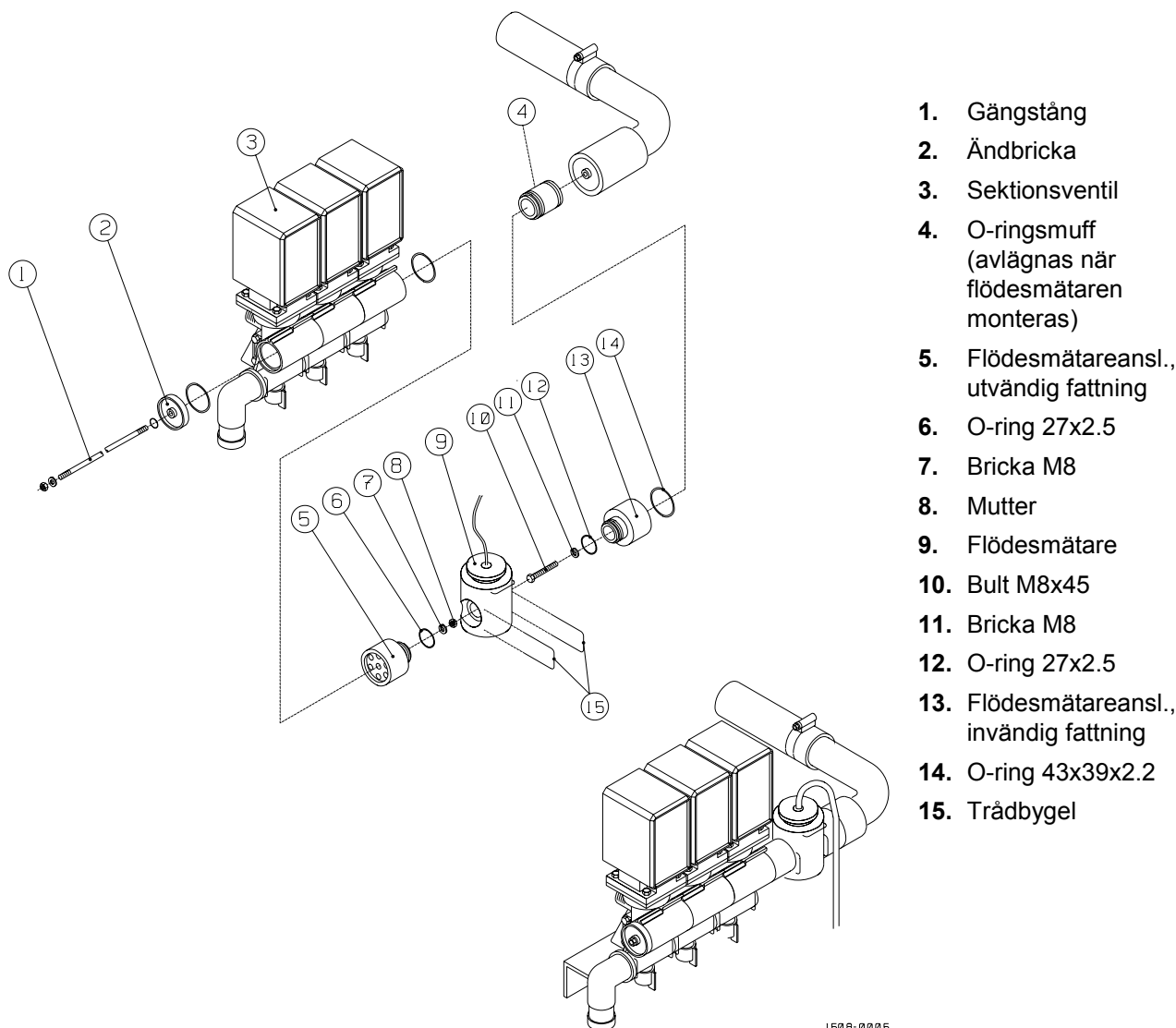
Ces deux nouvelles pièces doivent seulement être utilisées en relation avec les nouveaux pulvérisateurs à armature *divisée*.

MONTAGE :

1. Séparez le raccord **no. h1** des vannes secteur en démontant la tige **no. h2**.
2. Ajustez la longueur de la tige afin de pouvoir monter le raccord **no. 11** sur les vannes secteur.
3. Montez le disque intermédiaire **no. 1** et le raccord **no. 3** sur le raccord Hardi **no. h1** à l'aide du boulon **no. 5** (8x75mm).
4. Positionnez les deux joints d'étanchéité **no. 6 et 10** dans les alésages du débitmètre et assemblez l'armature à l'aide des épingles du débitmètre.

Fixez le tuyau d'alimentation monté dans le raccord Hardi **no. h1** au tronçon de manière à ce qu'il ne tord pas les raccords du débitmètre.

MONTERING AV FLÖDESMÄTER PÅ HARDI COMMANDER

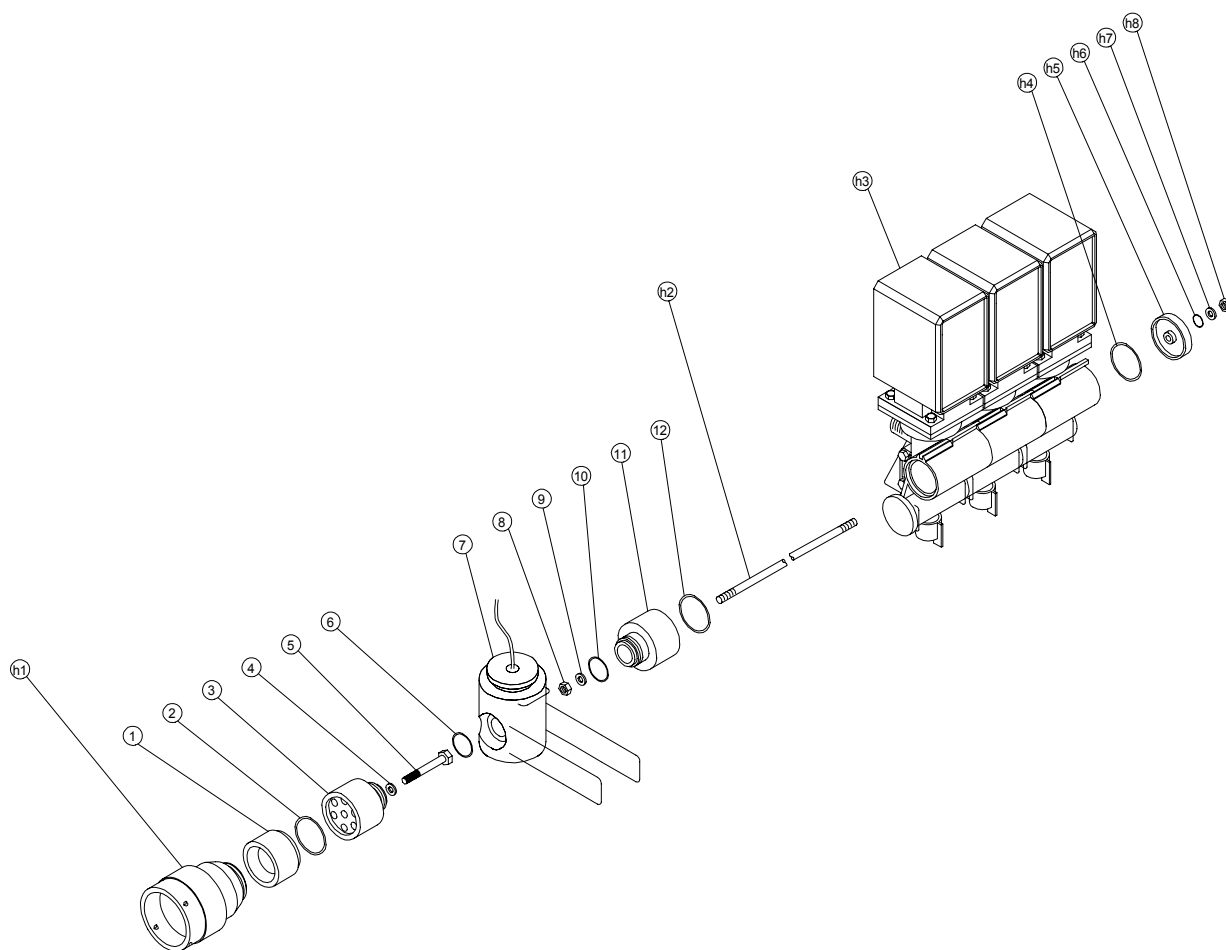


1. Gängstång
2. Ändbricka
3. Sektionsventil
4. O-ringsmuff (avlägnas när flödesmätaren monteras)
5. Flödesmätareansl., utvändig fattning
6. O-ring 27x2.5
7. Bricka M8
8. Mutter
9. Flödesmätare
10. Bult M8x45
11. Bricka M8
12. O-ring 27x2.5
13. Flödesmätareansl., invändig fattning
14. O-ring 43x39x2.2
15. Trådbygel

På **COMMANDER** serien skall flödesmätaren monteras tillsammans med sektionventilerna bak på sprutan.

1. Den genomgående gängstången **pos. 1** avmonteras.
2. Sektionsventiler **pos. 3** och 90° slanganslutning skiljs åt.
3. Sektionsventilerna och anslutningen **pos. 5** med utvändig fattning spänns samman med den bef. gängstången.
4. Anslutningen **pos. 13** spänns samman med matarslangens stuss med medföljande bult. Glöm ej låsbrickan. **O-ringsmuffen pos. 4 skall avlägnas.**
5. O-ringarna **pos. 6** och **12** placeras i flödesmätarens ingångshål.
6. Stussarna med sektionventilerna och den 90° slanganslutningen skjuts helt i botten i flödesmätarens ingångshål.
7. Trådbyglarna **pos. 15** pressas i flödesmätaren **pos. 9** och låser härmed stussarna.
8. Armaturen återmonteras på sitt beslag. Fastgör matarslangen till armaturbeslaget med buntband eller liknande så att slangen under drift inte onödigt påfrestar flödesmätaren/anslutningarna.

MONTERING AV FLÖDESMÄTARE PÅ HARDI SPRUTOR MED DELAD ARMATUR



På sprutor med delad armatur, d.v.s. på sprutor där sektionventilerna sitter placerade bak på sprutan har tillkommit en ändring. Ändringen består av en ny stuss **pos. h1**.

Ändringen har medfört att det till LH nr 11-931-986 har tillförts en mellanring **pos. 1** och en längre bult **pos. 5**. Dessa delar används alltså enbart vid montering på sprutor med "delad" armatur (bogserade.)

MONTERING:

1. Ta bort matarslangen från stussen **pos. h1**, lossa gängstången **pos. h2**, och ta bort stussen **pos. h1**.
2. Anpassa längden på gängstången så att stussen **pos. 11** kan monteras på sektionventilerna enl standard-anvisningen.
3. Montera LH mellanringen **pos. 1** och stussen **pos. 3** på Hardi-stussen **pos. h1** med bulten **pos. 5** (8x75mm)
4. De 2 o-ringarna **pos. 6** och **10** placeras i flödesmätarens sidoingångar och hela armaturen trycks ihop och låses med flödesmätarens fästbyglar.
5. Matarslangen som återmonteras i Hardistussen **pos. h1** fixeras fast vid ramen så att den inte snedbelastar stussarna.

h = Hardi

NOTES